

# eVOLUTION™ Boost

Capacità ottimale, adatto a vari tipi di case e famiglie

ECOWATER®  
S Y S T E M S



Your Water. Perfected.



## Addolcitori eVOLUTION™

La linea di addolcitori eVOLUTION™ offre la massima tranquillità all'utente finale ed al concessionario. Sono prodotti con i **materiali di più elevata qualità** e dotati della **migliore tecnologia** per durare negli anni. Grazie all'**algoritmo brevettato, monitorano il consumo di acqua** e **si adattano** alle **abitudini** dell'utente, minimizzando il consumo di acqua e sale per rigenerazione e questo è ciò che rende eVOLUTION™ **l'addolcitore più economico del mercato.**

**Le unità eVOLUTION™ Boost sono progettate** per incontrare le esigenze delle **famiglie odierne.**

## I vantaggi di eVOLUTION™

- **Massima tranquillità** grazie al controllo remoto tramite la app
- **Eco-sostenibilità** grazie al monitoraggio dei consumi
- **Sicurezza** Alert livello sale, perdite o utilizzo eccessivo di acqua
- **Algoritmo intelligente** che riduce al minimo il consumo di acqua e sale
- **Luce** nel tino sale
- **Sensore automatico** del rilevamento sale
- **Accesso semplificato** per le operazioni di controllo e manutenzione



Risparmio



Qualità premium



Scelta sostenibile



Alert e notifiche



Manutenzione rapida

Seguici su



[www.ecowater-systems.it](http://www.ecowater-systems.it)



**1 Controllo volumetrico intelligente**

L'addolcitore è dotato di algoritmo predittivo in grado di modulare il suo funzionamento in maniera proporzionale all'effettivo carico dell'utenza ottimizzando i consumi di acqua e sale durante le rigenerazioni.



**2 Display ad alto contrasto**

Il display offre la visualizzazione estesa delle informazioni e fornisce informazioni riguardanti la capacità di addolcimento rimasta, la quantità di sale, il consumo di acqua...



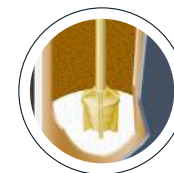
**3 Sensore livello sale**

Il livello del sale viene misurato e settato automaticamente da un sensore in tempo reale. La luce nel tino sale agevola le operazioni di riempimento. Il coperchio è rimovibile nei modelli Compact e ammortizzato nei modelli Boost e Power.



**4 Quarzo sotto il letto di resina**

Il quarzo sotto il letto di resina migliora il flusso di acqua attraverso il serbatoio nei modelli Power e Boost e ne ottimizza la capacità di scambio.



**5 Tino sale asciutto**

Il tino sale asciutto permette operazioni più agevoli durante le attività di controllo e manutenzione dell'impianto. Impedisce la formazione di ponti di sale che potrebbero compromettere il corretto funzionamento. Inoltre questa caratteristica limita il rischio di proliferazione batterica.



Scansiona il QR code e guarda i dettagli di eVOLUTION Boost!

**SPECIFICHE**

		300 BOOST		400 BOOST	
		1" Disco singolo		1" Disco singolo	
Valvola		1" Disco singolo		1" Disco singolo	
Capacità massima per rigenerazione	°f.m³	106		147	
Capacità media per rigenerazione	°f.m³	74		107	
Consumo sale per rigenerazione	kg	0,7 - 3,8		0,8 - 4,5	
Portata di servizio	lpm	22,7		30,3	
	m³/h	1,4		1,8	
Perdita di carico @ Portata di servizio	bar	0,38		0,63	
Portata intermittente @ 1 bar	lpm	49,2		43,5	
	m³/h	3		2,6	
Capacità del tino sale	kg	65		110	
Pressione operativa	bar	1,4 - 8,6			
Temperatura operativa	°C	4 - 49			
Altezza	cm	88		114	
Larghezza	cm	35,5			
Profondità	cm	51			
Larghezza bypass	cm	9,50			

Prodotto certificato secondo gli standard:

